1 Anleitung Systemauswahl

Anhand der Tabelle (S. 2) und der folgenden Schritte, kann ein Hubsystem konfiguriert werden:

1.	# Hubelemente:	Wie viele Hubelemente benötigt die Anwendung?
2.	Max. Systemlast:	Welche maximale Last muss bewegt werden?



HINWEIS
- Gewicht der Tischplatte/Untergestell miteinbeziehen
- Gleichmässige Lastverteilung – Bein nicht überlasten
- Keine Stossbelastung erlaubt
- Max. zul. Querkräfte und Biegemomente beachten

3.	Hublänge:	Welche Hublänge wird benötigt?

Ausgewählte Konfiguration

a)	Hubelement Typ:	Folgendes Hubelement passt zur ausgewählten Konfiguration. - Zeichnungen und Datenblätter beachten!
b)	Steuerung Typ:	Folgende Steuerung passt zur Konfiguration. - Bedienungsanleitung beachten!

Betriebsdaten

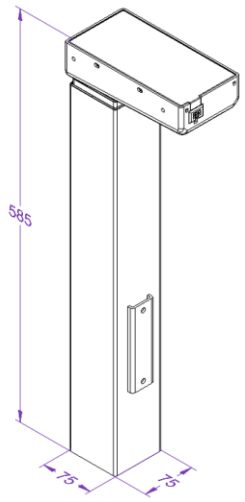
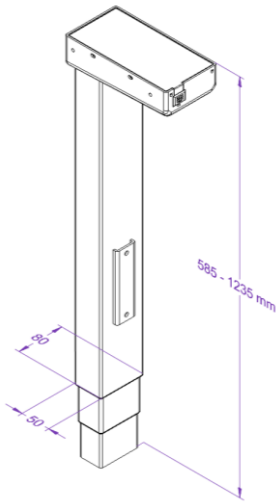
i.	Hubgeschwindigkeit:	Mit folgender Geschwindigkeit fährt das System.
ii.	ED On/Off:	Mit folgender Einschaltdauer (ED) kann das System betrieben werden. Zum Schutz der mechanischen und elektronischen Systemkomponenten, macht die Steuerung nach einer bestimmten Betriebszeit «On» automatisch eine Pause «Off», bevor das System erneut verfahren werden kann. (Handtaster mit Display zeigt «HOT» Meldung).

2 Systemkombinationstabelle

# Hub-elemente	Max. Systemlast [kg]	Hublänge [mm]	Hubelement Typ	Steuerung Typ	Hubgeschw. [mm/s]	ED ② [On/Off]
2	200	650	① 1665	E2 (100-240V)	20	4/18
4	400	650	① 1665	E4 (100-240V)		

① Hubsäule Typ EA oder EBI
② Einschaltdauer ED 4/18: Fahrzeit max. 4 min, Haltezeit 18 min

3 Hubsäule EA EBI

EA 1665	EBI 1665	Max. zul. Druckbelas-tung	Max. zul. Zugbelas-tung	Max. zul. Biegemomente
		1'000 N	stat. 500 N dyn. 50 N	Mb stat. 400 Nm Mb dyn. 150 Nm

Mb stat. = statisches Biegemoment = max. zul. Biegemoment im Stillstand
Mb dyn. = dynamisches Biegemoment = max. zul. Biegemoment während der Hubbewegung

4 Steuerung und Handtaster

Steuerung E2 100-240V	Steuerung E4 100-240V	Handtaster E-M1
		
124.00802	124.00804	124.00861