


1 Anleitung Systemauswahl

Anhand der Tabelle (S. 2) und der folgenden Schritte, kann ein Hubsystem konfiguriert werden:

1. # Hubelemente:	Wie viele Hubelemente benötigt die Anwendung?
2. Max. Systemlast:	Welche maximale Last muss bewegt werden?
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"><p>HINWEIS</p><ul style="list-style-type: none">- Gewicht der Tischplatte/Untergestell miteinbeziehen- Gleichmässige Lastverteilung – Bein nicht überlasten- Keine Stossbelastung erlaubt- Max. zul. Querkräfte und Biegemomente beachten</div>	
3. Hublänge:	Welche Hublänge wird benötigt?

Ausgewählte Konfiguration

a) Hubelement Typ:	Folgendes Hubelement passt zur ausgewählten Konfiguration. - Zeichnungen und Datenblätter beachten!
b) Steuerung Typ:	Folgende Steuerung passt zur Konfiguration. - Bedienungsanleitung beachten!

Betriebsdaten

i. Hubgeschwindigkeit:	Mit folgender Geschwindigkeit fährt das System.
ii. ED On/Off:	Mit folgender Einschaltdauer (ED) kann das System betrieben werden. Zum Schutz der mechanischen und elektronischen Systemkomponenten, macht die Steuerung nach einer bestimmten Betriebszeit «On» automatisch eine Pause «Off», bevor das System erneut verfahren werden kann. (Handtaster mit Display zeigt «HOT» Meldung).

2 Systemkombinationstabelle

Mit Wechselakku Würth/Milwaukee 28V – 5 Ah

# Hub- elemente	Max. System- belastung [kg]	Hub- länge [mm]	Hub- element Typ	Steuerung Typ 24 V	Anzahl Zyklen pro Last bei voller Akku-Ladung ②			Hub- geschw. [mm/s]	③ ED [kg]
					100%	50%	0%		
1	150	400	① 1740	Akku (V6095)	110	140	190	25	2/40 min
		700	① 1770	Akku (V6090)	77	98	133		
2	300	400	① 1740	Akku (V6090)	48	60	100		
		700	① 1770	Akku (V6090)	33	42	70		
3	300	400	① 1740	Akku (V6090)	38	44	62		
		700	① 1770	Akku (V6090)	26	30	43		
4	300	400	① 1740	Akku (V6090)	35	40	60		
		700	① 1770	Akku (V6090)	24	28	42		

Mit Wechselakku 28V Würth – 3 Ah

# Hub- elemente	Max. System- belastung [kg]	Hub- länge [mm]	Hub- element Typ	Steuerung Typ 24 V	Anzahl Zyklen pro Last bei voller Akku-Ladung ②			Hub- geschw. [mm/s]	③ ED [kg]
					100%	50%	0%		
1	150	400	① 1740	Akku (V6095)	80	115	150	25	2/40 min
		700	① 1770	Akku (V6090)	56	80	105		
2	300	400	① 1740	Akku (V6090)	33	55	85		
		700	① 1770	Akku (V6090)	23	38	60		
3	300	400	① 1740	Akku (V6090)	28	34	47		
		700	① 1770	Akku (V6090)	20	24	33		
4	300	400	① 1740	Akku (V6090)	25	32	45		
		700	① 1770	Akku (V6090)	18	22	30		

① Hubsäule SNT

② Die maximale Zyklenzahl ist abhängig vom Zustand der Akku-Lebensdauer

③ ED = Einschaltdauer 2/40; Fahrzeit max. 2 min, Ruhezeit 40 min






3 Hubsäule SNT

Hubsäule SNT 17xx	Max. zul. Druckbelastung	Max. zul. Zugbelastung	Max. zul. Biegemomente
	1'500 N	stat. 500 N dyn. 50 N	Mbx stat. 1'000 Nm Mby stat. 750 Nm Mbx dyn. 600 Nm Mby dyn. 300 Nm

Mb stat. = statisches Biegemoment = max. zul. Biegemoment im Stillstand

Mb dyn. = dynamisches Biegemoment = max. zul. Biegemoment während der Hubbewegung

4 Steuerung und Handtaster

Steuerung Typ SCT iSMPS	Handtaster Auf/Ab	Handtaster Memory
 <p>24V SCT4 iSMPS</p>	 <p>124.00292</p>	 <p>124.00293</p>
Kompatible Wechselakku 28V	Halterung	Ladestation
 <p>(Würth, Milwaukee / 3-5Ah) Nicht bei Ergoswiss erhältlich!</p>	 <p>124.00269</p>	<p>Wechselakku 28V und Ladestation; erhältlich von Würth, Milwaukee, sowie baugleiche Lösungen</p>

Überlast:

Geringe Überlast: Überstrom Fehler E60; Last kann entfernt werden und weitergefahren werden.

Alternative Spannungsquelle:



Wird eine andere Spannungsquelle an der 24V SCT iSMPS Steuerung angeschlossen, muss eine Sicherheitsbeurteilung vorgenommen und das System neu zertifiziert werden.

Die Ergoswiss AG übernimmt beim Anschluss einer eigenen Spannungsquelle keine Haftung.

Die Anzahl Zyklen pro Akkuladung hängt von der Kapazität des Akkus ab.