



Universell und kompakt

Das Gehäuse der Lineareinheit besteht aus einem farblos eloxierten Aluminiumprofil. Das Standrohr aus rostfreiem Stahl ist in einer Kunststoffbüchse gelagert und wird durch einen innenliegenden Spindeltrieb bewegt. Die Kabellänge beträgt 2 Meter.

Es können bis zu 4 Lineareinheiten an einer Steuerung angeschlossen und synchron betrieben werden.

Anwendung

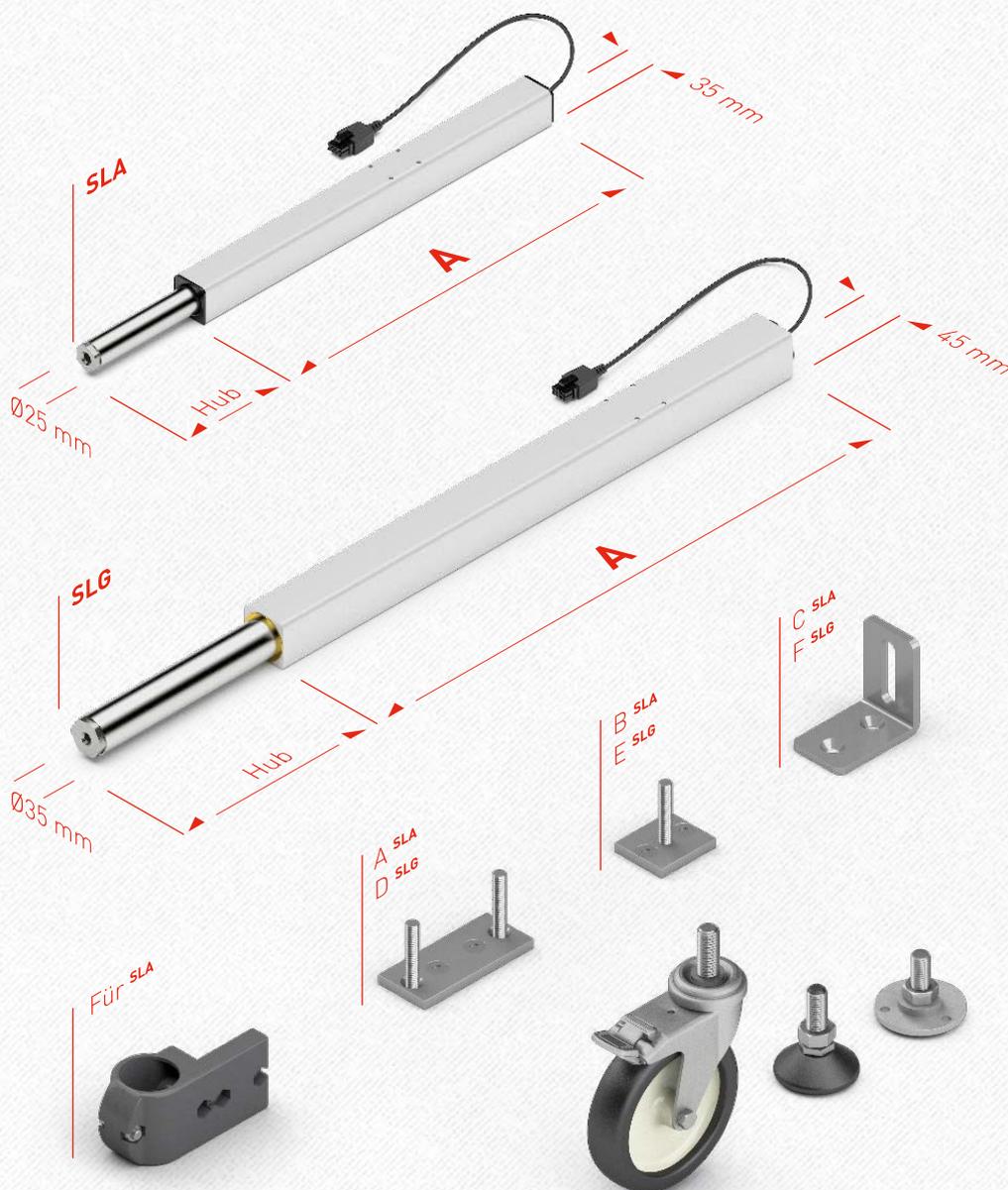
Die Lineareinheiten **SLA** und **SLG** kommen überall da zum Einsatz, wo eine Arbeitsoberfläche auf eine ergonomisch optimale Höhe eingestellt werden soll. Bestehende Arbeitsplätze können einfach nachgerüstet werden. Die Systeme passen perfekt in Stahlprofile 40x40 mm und 50x50 mm, welche oft als Trägerelemente und Beine für Arbeitsplätze benutzt werden.

Im Vergleich zur Lineareinheit **SLA** (Querschnitt 35x35 mm), kann die Lineareinheit **SLG** (Querschnitt 45x45 mm), höhere Biegemomente aufnehmen und ist bei gleicher Hublänge stabiler.

- Betriebsmittelbau
- Maschinenindustrie
- Möbelindustrie



Abmessungen **SLA|SLG**



Technische Daten

- Flexibel einsetzbare Linearführung mit **innenliegender** Antriebseinheit
 - Druckkraft pro Hubelement: 1250 N (**SLA/SLG**)
 - Zugkraft pro Hubelement: 1250 N (**SLA/SLG**)
 - Bitte beachten Sie auch die max. Traglast des Gesamtsystems
 - Synchroner Ansteuerung von 1 bis 8 Lineareinheiten
 - Hubgeschwindigkeit 9 mm/s
 - Hublänge 300 oder 400 mm
 - **SLA** Mb stat. = 150 Nm*
SLG Mb stat. = 200 Nm*
 - **SLA** Mb dyn. = 50 Nm**
SLG Mb dyn. = 80 Nm**
 - Es wird keine zusätzliche Führung benötigt
 - Farbe: Aluminium farblos eloxiert
- * Mb stat. = max. zulässiges Biegemoment im Stillstand
** Mb dyn. = max. zulässiges Biegemoment während der Hubbewegung

Typ **SLA|SLG**

	Hub	A
SLA/SLG 1330	300	600 mm
SLA/SLG 1340	400	700 mm

Detaillierte CAD-Zeichnungen in diversen Formaten finden Sie unter www.ergoswiss.com